



© OPBTP

Menuiserie

Une table basculante et son chariot d'approvisionnement

Pour réaliser les travaux de finitions des menuiseries, l'entreprise utilise une table basculante et un chariot d'approvisionnement dédié.

→ **PROBLÉMATIQUE** – Les travaux de finition des menuiseries (pose de vitrages, de parclofes, de gonds, de serrures...) nécessitent de nombreuses manutentions. Certaines opérations s'effectuent avec la menuiserie en position verticale, tandis que d'autres requièrent de la retourner lorsqu'elle est posée à plat. À titre d'exemple, une porte-fenêtre simple vantail de 215 x 90 cm avec un double vitrage pèse 47 kg. Ces multiples manutentions, conjuguées au fait que la menuiserie n'est pas toujours à hauteur d'homme, génèrent des contraintes posturales et des sollicitations musculaires et articulaires.

EN RÉSUMÉ

- Suppression des manutentions et des contraintes posturales.

- Moins de dégradation des menuiseries.

- Amélioration de la productivité en phase de finition.

Les menuiseries sont stockées verticalement et sanglées pour éviter leur bascule-

→ **SOLUTION** – La solution retenue par l'entreprise se compose de deux équipements conçus sur mesure par l'entreprise MZR85 :

- un chariot d'approvisionnement se présente sous forme d'un rack pouvant recevoir des menuiseries sur ses deux côtés. Les menuiseries sont stockées verticalement et sanglées pour éviter leur bascule-

ment. Le chariot est équipé de roulettes et de galets de roulement sur sa partie inférieure pour faciliter la translation de la menuiserie sur la table basculante ;

- une table basculante permet de recevoir sans efforts la menuiserie en position verticale, de la basculer mécaniquement grâce à une télécommande en position horizontale à hauteur d'homme et de la faire tourner si nécessaire.

→ **AVANTAGES** – L'utilisation de la table basculante rotative améliore immédiatement les conditions de travail de l'opérateur. Le risque d'atteinte musculaire et articulaire est supprimé, car l'opérateur ne soulève plus de charges et travaille dans des positions plus confortables, toujours à hauteur d'homme. Le risque de bascule-

PROFIL

- **IDENTITÉ** : Menuiserie Alain Marteau
- **LIEU** : Déols (Indre)
- **EFFECTIF** : 6

Sébastien Marteau

CHEF D'ENTREPRISE

“Même si nous ne faisons pas que de la fabrication, nous effectuons aussi de la pose de menuiseries industrielles, il y a toujours deux ou trois salariés présents à l'atelier. Lorsque j'ai décidé, en concertation avec mes salariés, d'investir dans une table de montage basculante, j'ai retenu plusieurs options : des roulettes pour pouvoir déplacer la table dans l'atelier, car chaque opérateur a son poste de travail ; une batterie pour alimenter le moteur permettant le basculement, et des rallonges pour s'adapter aux menuiseries de grandes tailles. Dans la pratique, la table reste fixe et les salariés utilisent le chariot d'approvisionnement réalisé sur mesure pour transporter la menuiserie et la transvaser sur table. Il n'y a plus de manutentions manuelles et de ports de charges durant les phases de finition (vitrage, mise en bois, réglage des ferrures, ponçage...). Les salariés sont satisfaits de cet équipement, mais il a fallu du temps pour qu'ils se l'approprient. ”

ment ou de renversement des matériaux est également supprimé : les menuiseries sont posées soit sur la table basculante rotative, soit sur le chariot associé. Outre ces avantages en prévention, on constate une amélioration de la qualité de production, en effet une meilleure manutention réduit fortement les dégradations sur les menuiseries. ● **Rubrique coordonnée par Didier Renouat et Étienne Brigand**

FICHE BILAN PERFORMANCE

AVANT

L'opérateur approvisionnait son poste de travail à l'aide d'un chariot transportant les menuiseries à plat. À plusieurs reprises, il devait manipuler manuellement la menuiserie, soit pour la mettre à plat sur son établi, soit pour l'appuyer contre celui-ci, en faisant parfois appel à un collègue.

APRÈS

L'opérateur dispose d'une table basculante rotative, approvisionnée à l'aide d'un chariot transportant les menuiseries en position verticale. Une fois la menuiserie installée sur la table, l'opérateur utilise une télécommande pour l'orienter dans les différentes positions souhaitées pour la phase de finition.

IMPACT EN PRÉVENTION

RISQUE PRINCIPAL

Atteintes musculaires et articulaires

SUPPRIMÉ



RISQUES SECONDAIRES

Basculement-Renversement

SUPPRIMÉ



IMPACT RSE

QUALITÉ

Moins de dégradations des menuiseries.

RENDEMENT

1,07
euro

5
ans

111
euros

Pour 1 euro investi, cette solution génère 1,07 euro de gain.

L'investissement est amorti en moins de 5 ans.

Le gain par salarié s'élève à 111 euros par an.

BILAN ÉCONOMIQUE

Coûts		Gains	
Achats	15 748 €	Production	17 010 €
Formation et installation	94,5 €		
Production	62,5 €		
Total coûts	15 905 €	Total gains	17 010 €

Économie 1105 €

TABLE BASCULANTE ROTATIVE

La table basculante rotative permet de présenter sans efforts la menuiserie dans toutes les positions nécessaires aux opérations de finition. L'opérateur intervient constamment à hauteur d'homme.



En savoir plus sur :
preventionbtp.fr